



Supply Chain Risk Management : identifier, évaluer et mitiger les risques de disruption

Lien :

<https://maroc-performance.com/formation/supply-chain-risk-management-identifier-evaluer-et-mitiger-les-risques-de-disruption>

 DURÉE
8 jours (56h)

 RÉFÉRENCE
LTSC69

 CATÉGORIE
**Résilience et Gestion
des Risques Supply
Chain**

🎯 OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de cette formation, vous serez capable de :

- ✓ Comprendre les principes fondamentaux du Supply Chain Risk Management et de la résilience des chaînes d'approvisionnement.
- ✓ Savoir identifier et cartographier les risques susceptibles de provoquer des disruptions.
- ✓ Maîtriser les méthodes d'évaluation, de scoring et de priorisation des risques Supply Chain.
- ✓ Identifier les vulnérabilités liées aux fournisseurs, aux dépendances critiques et aux Single Points of Failure.
- ✓ Évaluer les risques associés au transport, à la logistique, aux infrastructures et aux réseaux de distribution.
- ✓ Analyser l'exposition aux risques géopolitiques, climatiques, économiques, sanitaires et réglementaires.
- ✓ Construire des scénarios de disruption et réaliser des stress tests de la Supply Chain.
- ✓ Définir des stratégies efficaces de mitigation, diversification, sécurisation et continuité des approvisionnements.
- ✓ Exploiter l'IA, le Machine Learning et la Data Analytics pour anticiper et surveiller les risques.
- ✓ Concevoir des Business Continuity Plans et des dispositifs de gestion de crise Supply Chain.
- ✓ Mettre en place une gouvernance et des KPI permettant de piloter la résilience en temps réel.
- ✓ Être capable de construire une stratégie intégrée de Supply Chain Risk Management permettant de réduire durablement l'exposition aux disruptions.

POUR QUI ?

- ✓ Directeurs Supply Chain, Chief Supply Chain Officers (CSCO) et responsables de la résilience Supply Chain.
- ✓ Supply Chain Managers, responsables planification, approvisionnement et opérations.
- ✓ Responsables achats, Procurement et Supplier Relationship Management.
- ✓ Responsables logistique, transport, distribution et gestion des réseaux.
- ✓ Responsables risques, Risk Managers et responsables Business Continuity.
- ✓ Responsables production, industrialisation et opérations industrielles.
- ✓ Responsables qualité, HSE, conformité et gestion des risques opérationnels.
- ✓ Data Analysts, Data Scientists et spécialistes de l'IA appliquée à la Supply Chain.
- ✓ Responsables SI, Supply Chain digitale, ERP, WMS, TMS et plateformes de données.
- ✓ Consultants en Supply Chain, Risk Management, résilience et transformation opérationnelle.
- ✓ Responsables audit interne, contrôle interne et performance Supply Chain.
- ✓ Dirigeants et managers souhaitant renforcer la résilience de leur chaîne d'approvisionnement face aux disruptions.



Programme détaillé

1 / FONDAMENTAUX DU SUPPLY CHAIN RISK MANAGEMENT

- Comprendre les principes, enjeux et objectifs de la gestion des risques Supply Chain.
- Identifier les principales sources de disruption internes et externes affectant les flux.
- Définir une approche structurée de résilience, prévention et continuité des opérations.

2 / CARTOGRAPHIE DES RISQUES SUPPLY CHAIN

- Cartographier les risques liés aux fournisseurs, achats, production, stocks, transport et distribution.
- Identifier les dépendances critiques, points de vulnérabilité et Single Points of Failure.
- Construire une cartographie dynamique permettant de visualiser l'exposition globale de la Supply Chain.

3 / IDENTIFICATION DES RISQUES ET SIGNAUX PRÉCURSEURS

- Identifier les risques géopolitiques, économiques, climatiques, sanitaires, technologiques et opérationnels.
- Détecter les signaux faibles annonciateurs de perturbations potentielles.
- Mettre en place des indicateurs permettant d'anticiper l'apparition ou l'aggravation des risques.

4 / ÉVALUATION ET QUANTIFICATION DES RISQUES

- Évaluer la probabilité, l'impact, la fréquence et la criticité des différents risques.
- Quantifier les conséquences potentielles sur les coûts, délais, stocks, chiffre d'affaires et niveau de service.
- Prioriser les risques selon leur criticité et leur contribution à l'exposition globale de l'entreprise.

5 / RISQUE FOURNISSEUR ET SUPPLIER RISK MANAGEMENT

- Évaluer la robustesse financière, opérationnelle et géographique des fournisseurs stratégiques.
- Identifier les dépendances excessives, concentrations fournisseurs et risques de défaillance.
- Mettre en place des dispositifs de monitoring et d'alerte permettant d'anticiper les difficultés fournisseurs.

6 / RISQUES LOGISTIQUES, TRANSPORT ET DISTRIBUTION

- Identifier les risques liés aux infrastructures, capacités de transport, congestion et dernier kilomètre.
- Analyser les vulnérabilités des corridors logistiques et des réseaux de distribution.
- Développer des stratégies alternatives de transport, routage et distribution en cas de disruption.

7 / RISQUES GÉOPOLITIQUES, CLIMATIQUES ET EXTERNES

- Évaluer l'impact des conflits, sanctions, restrictions commerciales, catastrophes naturelles et événements climatiques.
- Analyser l'exposition des chaînes d'approvisionnement aux risques pays et aux événements internationaux.
- Intégrer les données externes et scénarios prospectifs dans la surveillance des risques Supply Chain.

8 / STRESS TESTING ET SCÉNARIOS DE DISRUPTION

- Construire des scénarios de rupture d'approvisionnement, arrêt de production, blocage logistique ou forte variation de la demande.
- Mesurer les impacts des scénarios sur les stocks, capacités, coûts, délais et niveaux de service.
- Tester la robustesse des plans de continuité et identifier les vulnérabilités résiduelles.

9 / STRATÉGIES DE MITIGATION ET RÉSILIENCE

- Définir des stratégies de diversification fournisseurs, multi-sourcing, nearshoring et sécurisation des approvisionnements.
- Optimiser les stocks de sécurité, capacités de secours et réseaux logistiques alternatifs.
- Construire des plans d'action permettant de réduire la probabilité et l'impact des disruptions.

10 / IA, DATA ANALYTICS ET PRÉDICTION DES RISQUES

- Exploiter l'intelligence artificielle et le Machine Learning pour détecter et prédire les risques Supply Chain.
- Utiliser les données internes et externes pour construire des modèles de Risk Scoring et d'alerte précoce.
- Automatiser la surveillance des risques et générer des recommandations de mitigation.

11 / BUSINESS CONTINUITY ET GESTION DE CRISE

- Concevoir des Business Continuity Plans (BCP) adaptés aux risques critiques de la Supply Chain.
- Définir les procédures d'escalade, responsabilités et mécanismes de décision en situation de crise.
- Organiser les dispositifs de reprise, continuité et retour à la normale après une disruption.

12 / GOUVERNANCE ET PILOTAGE DE LA RÉSILIENCE SUPPLY CHAIN

- Définir une gouvernance intégrant Supply Chain, achats, finance, risques, IT et opérations.
- Construire des KPI de résilience et un tableau de bord permettant de suivre l'exposition aux risques.
- Mettre en place une démarche d'amélioration continue pour renforcer durablement la résilience Supply Chain.

🔗 Approche pédagogique

- ✓ Support Ecrit et Projection
- ✓ Exposés Interactifs, Podcasts et Vidéos
- ✓ Brainstorming et Jeux de Rôle
- ✓ Mises en Situation pour faciliter l'assimilation
- ✓ Cas Pratiques et Labs inclus pour leur impact opérationnel
- ✓ Test de Validation des Acquis des Connaissances

Prochaines dates programmées

 02 au 11 Nov. 2026

 Présentiel - Casablanca

 Autres dates possibles sur demande. Contactez-nous pour organiser une session intra-entreprise.

Réservation & Renseignements

 **Téléphone** : +212 522 247 210

 **Email** : contact@maroc-performance.com

 **Web** : <https://www.maroc-performance.com>

Document généré le 24/10/2026 — Réf : LTSC69
Maroc Performance — Tous droits réservés